

สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๑๑๖/๒๕๖๖

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ๓๓๓/๕๕๕ หมู่ ๓ ถนนนารณมนตรีเสวี ๑ ตำบลเสม็ด อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี เมื่อวันที่ ๒๒ สิงหาคม ๒๕๖๖ ระหว่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัด ชลบุรี โดย นางสาวมณฑา บุญวิสุทธานนท์ ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดปฏิบัติราชการแทนนายกองค์การบริหาร ส่วนจังหวัดชลบุรี ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ ห้างหุ้นส่วนจำกัด อินโนเวชั่น อีควิปเมนท์ แอนด์ เซอร์วิส ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดนนทบุรี กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่ เลขที่ ๘๙/๑๙ หมู่ ๕ ตำบลเสาธงหิน อำเภอบางใหญ่ จังหวัดนนทบุรี โดย นางพัศสินี ศิรินันท์กมลกุล ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วน บริษัท จังหวัดนนทบุรี กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ ๐๑๒๓๕๕๕๐๐๗๗๐๙ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๕ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหีบห่อ ขนาดแรงม้า ไม่น้อย กว่า ๖๐ แรงม้า ยี่ห้อ TOHATSU รุ่น VE๑๕๐๐W จำนวน ๑ เครื่อง โดยวิธีเฉพาะเจาะจง เป็นราคาทั้งสิ้น ๔๙๗,๐๐๐.๐๐ บาท (สี่แสนเก้าหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๓๒,๕๑๔.๐๒ บาท (สามหมื่น สองพันห้าร้อยสิบสี่บาทสองสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็น ของเก่าเก็บ และมีคุณภาพ และคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๑ และ ๒

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจทดสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจทดสอบ แล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

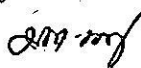
ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของ สัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑ ใบเสนอราคา จำนวน ๑ (หนึ่ง) หน้า

๓.๒ ผนวก ๒ รายการคุณลักษณะเฉพาะ จำนวน ๗ (เจ็ด) หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความใน สัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ









คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ภายในวันที่ ๒๑ กันยายน ๒๕๖๖ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ (สาม) วันทำการของผู้ซื้อ

ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือ ของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ข้อ ๖. การชำระเงิน

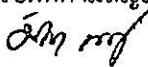

ผู้ซื้อตกลงชำระเงิน ค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

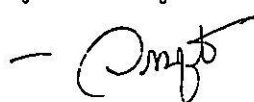
ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

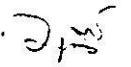
ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๑ (หนึ่ง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่ได้คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลักฐาน





ประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น เงินสด เป็นจำนวนเงิน ๒๔,๘๕๐.๐๐ บาท(สองหมื่นสี่พันแปดร้อยห้าสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อ เพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าจะด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อ ภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขาย โดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

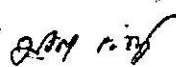
ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิริบหรือบังคับจากหลักประกัน ตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

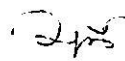
ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบาง









ส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของ นั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งหมด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา นั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตาม สัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้อง ให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขาย เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่า ปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิง ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายใน ระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อที่มีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของของผู้ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกัน การปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของของผู้ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่ จนครบถ้วนตาม จำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากมีเงินค่าสิ่งของของผู้ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่าย แล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิด จากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตาม ความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไข และกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้ง เหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุอันล้น สุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องใน การที่จะของดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจาก ความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของ ผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของของผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้า มาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้

Signature

Signature

Signature

บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุก
โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้า
ท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้
บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขาย
จะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือ
เรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือ
เรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดย
เรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่า
ด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้
แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้
ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียด
ตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละ
หนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นางสาวมณฑา บุญวิสุทธิานนท์)

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นางพัศลิณี ศิริรัตน์กมลกุล)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางวิราณัฐช บุญท่วมมี)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางสาววารุณีย์ ชันทอง)

เลขที่โครงการ ๖๖๐๘๙๑๘๖๒๔๗

เลขคมสัญญา ๖๖๐๘๐๑๐๐๕๓๕๖



ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี

เลขที่ RCPT-18321/66

วันที่ 22 สิงหาคม 2566

ได้รับเงินจาก ห้างหุ้นส่วนจำกัด อินโนเวชั่น อีกริพเมนท์ แอนด์ เซอร์วิส

| ลำดับ | รายการ | รหัสบัญชี | จำนวนเงิน (บาท) | หมายเหตุ |
|-------|--|----------------|--------------------|------------------------------|
| 1 | หลักประกันสัญญา โครงการเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิดหามหาม เป็นเงินสด | 2112010101.001 | 24,850.00 | สัญญาเลขที่ CNTR-01260/66 |
| | | รวมเงิน | 24,850.00 | |

ตัวอักษร (สองหมื่นสี่พันแปดร้อยห้าสิบบาทถ้วน)

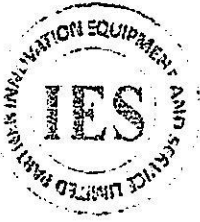
ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

(นางชุตติกาญจน์ ถนอมรอด)

หัวหน้าฝ่ายการเงินและบัญชี



ห้างหุ้นส่วนจำกัด อินโนเวชั่น อีควิปเม้นท์ แอนด์ เซอร์วิส
INNOVATION EQUIPMENT & SERVICE LIMITED PARTNERSHIP



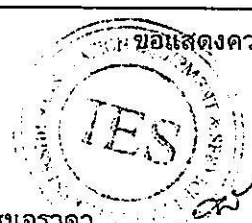
ใบเสนอราคา

QUOTATION

| | |
|----------------------------|----------------|
| เลขที่/No. | Q22129 |
| วันที่/Date | 8 สิงหาคม 2566 |
| เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร | 0123555007709 |
| หน้าที/Page | 1 |

เรียน / ATTN To : นายกองค้การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี
บริษัท,หน่วยงาน / Company : องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี
โทรศัพท์(Tel) / Email : 038-398 039 - 42

หาก. อินโนเวชั่นฯ มีความยินดีขอเสนอราคาดังต่อไปนี้ :

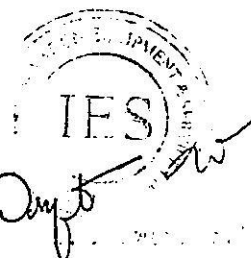
| ลำดับ | รายการ | จำนวน | ราคาต่อหน่วย | จำนวนเงิน |
|---|--|---|--------------|------------|
| 1 | เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหีบหาม 60 แรงม้า โตฮัทสุ VE1500W แบบหัวฉีด พร้อมอุปกรณ์ครบชุด เรียน เจ้าพนักงานไฟสด นงค. อินโนเวชั่น อีควิปเม้นท์ แอนด์ เซอร์วิส ณ 50000 บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน) (สิ้นเปลืองค่าขนส่ง)  | 1 | 500,000.00 | 500,000.00 |
| กำหนดส่งสินค้า / DELIVERY TERM : 30 วัน | | รวม | | 500,000.00 |
| กำหนดยีนราคา / PRICE VALIDITY : 30 วัน | | ส่วนลดพิเศษ | | - |
| เงื่อนไขการชำระเงิน / PAYMENT TERM : 30 วัน | | รวมเงิน / Amount | | 467,289.72 |
| ตัวอักษร | ห้าแสนบาทถ้วน | ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT 7 % | | 32,710.28 |
| หมายเหตุ* *** เป็นสินค้าผลิตภายในต่างประเทศ | | ยอดรวมสุทธิ / TOTAL AMOUNT | | 500,000.00 |
| (ลงชื่อ)  ผู้ต่อราคา (นางสาววารุณีย์ ชันทอง) เจ้าหน้าที่พัสดุ | | ขอแสดงความนับถือ  ผู้เสนอราคา พัศสินี ศิริรินทร์กมลกุล | | |
| 89/19 ม.5 ต.เสาชงหิน อ.บางใหญ่ จ.นนทบุรี 11140 โทร : 097-1654561 Email : innovationequipment@gmail.com 89/19 Moo.5 Tambol Saotthonghin, Amphur Bangyai, Nonthaburi 11140 Tel : 097-1654561 Email : innovationequipment@gmail.com | | | | |



รายละเอียดเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดทาบหาม

เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดทาบหาม ยี่ห้อ TOHATSU รุ่น VE1500W แบบ 2 ทางออก (TWIN OUTLET) จากโรงงานผู้ผลิต สามารถปรับได้ถึง 90 องศา มีประสิทธิภาพสูง น้ำหนักเบา มีความคล่องตัวในการใช้งาน ตลอดจนบำรุงรักษาง่าย

| | |
|-----------------------------|---|
| เครื่องยนต์ | ใช้น้ำมันเบนซินผสมน้ำมันเครื่อง (ผสมอัตโนมัติ) เครื่อง 2 สูบ 2 จังหวะ ขนาด 60 ซีซี ระบายความร้อนด้วยน้ำ สามารถติดเครื่องได้โดยง่าย สตาร์ทด้วยไฟแบตเตอรี่ หรือ เชือกกระตุก |
| หน้าปัดเครื่องยนต์ | มีแผงไฟสัญญาณเตือนให้ปฏิบัติและตรวจเช็คต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none">ไฟแสดงการขาดน้ำมันเครื่องไฟแสดงแบตเตอรี่ต่ำไฟแสดงความร้อนเกินกำหนดมาตรวัดชั่วโมงการทำงาน |
| ขนาดลูกสูบ | 81 มม. X 78 มม. X 2 สูบ |
| ความจุกระบอกสูบ | 804 ลูกบาศก์เซนติเมตร |
| ขนาดถังบรรจุน้ำมัน | 24 ลิตร |
| ความสิ้นเปลืองของเชื้อเพลิง | 22 ลิตร/ชั่วโมง |
| ระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง | ระบบหัวฉีดไฟฟ้า (ELECTRONIC FUEL INJECTION) |
| ถังบรรจุน้ำมันเครื่อง | 1.6 ลิตร |
| การจุดระเบิด | ใช้แบบฟลายวีลแมกนีโต (ซีดีไอ) |
| แบตเตอรี่ | ขนาด 12 โวลท์ |
| ปั้มน้ำ | ปั้มหอยโข่ง ระเบิดชั้นเดียว |
| ระบบดูดน้ำ | ปั้มสูญญากาศ แบบโรตารี |
| ทางดูดน้ำ | ขนาด 3.5 นิ้ว |
| ทางส่งน้ำ | ขนาด 2.5 นิ้ว แบบ 2 ทางออก สามารถปรับได้ 90 องศา |
| ปริมาตรการจ่ายน้ำ | 2,050 ลิตร/นาที ที่ความดัน 6 กก./ตร.ซม. (0.6 MPa) 1,800 ลิตร/นาที ที่ความดัน 8 กก./ตร.ซม. (0.8 MPa) 1,500 ลิตร/นาที ที่ความดัน 10 กก./ตร.ซม. (1.0 MPa) |
| ระดับดูดน้ำลึก | 9 เมตร |
| น้ำหนักทั้งหมด | ประมาณ 104 กิโลกรัม |



20/11/2017

20/11/2017

20/11/2017

รายละเอียดและคุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหีบห่อ

คุณลักษณะทั่วไป

เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหีบห่อ ใช้ในการสนับสนุนการออกระงับเหตุอัคคีภัยในพื้นที่เข้าถึงยาก รวมถึงการสนับสนุนแก้ไขปัญหาอุทกภัยในจังหวัด เพื่อเพิ่มศักยภาพเจ้าหน้าที่ในการปฏิบัติงานด้านการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยให้มีศักยภาพและประสิทธิภาพในการบริการสาธารณะในด้านความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน โดยประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหีบห่อ ขนาดแรงม้าไม่น้อยกว่า 60 แรงม้า จำนวน 1 เครื่อง

คุณลักษณะเฉพาะ

เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหีบห่อ จำนวน 1 เครื่อง

1. ระบบเครื่องยนต์

- ต้องเป็นเครื่องยนต์ขนาดไม่น้อยกว่า 2 สูบ 2 จังหวะ ขนาดไม่น้อยกว่า 60 แรงม้า
- เป็นเครื่องยนต์ที่ใช้ น้ำมันเบนซินผสมน้ำมันเครื่องสามารถผสมได้อัตโนมัติ และสามารถระบายความร้อนด้วยน้ำ
- สามารถติดเครื่องยนต์ด้วยระบบสตาร์ทด้วยไฟแบตเตอรี่ หรือเชือกกระตุก
- ขนาดลูกสูบของเครื่องยนต์ ไม่น้อยกว่า 81 มิลลิเมตร x 78 มิลลิเมตร x 2 สูบ
- ความจุกระบอกสูบของเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 804 ลูกบาศก์เซนติเมตร
- ระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ต้องเป็นระบบหัวฉีดไฟฟ้า (Electronic Fuel Injection)
- มีขนาดบรรจุของถังน้ำมันเครื่องของเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 1.6 ลิตร
- การจุดระเบิดของระบบในเครื่องยนต์ต้องเป็นแบบฟลายวีลแมกนีโต (CDC) หรือระบบที่ดีกว่า
- มีถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 24 ลิตร
- มีแบตเตอรี่ที่ใช้ในการจ่ายระบบไฟฟ้า ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 1 ลูก

2. ระบบของเครื่องสูบน้ำ

- ระบบปั๊มน้ำของเครื่องสูบน้ำต้องเป็นปั๊มหอยโข่ง ระหัดชั้นเดียว ระบบดูดน้ำด้วยปั๊มสูญญากาศแบบโรตารี หรือระบบปั๊มที่ดีกว่า
- ขนาดของท่อทางสำหรับดูดน้ำ มีขนาดไม่น้อยกว่า 3.5 นิ้ว
- มีท่อทางสำหรับส่งน้ำ มีขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว แบบ 2 ทางออก สามารถปรับได้ไม่น้อยกว่า 90 องศา

และเป็นข้อต่อชนิดสวมเร็วสำหรับต่อสายส่งน้ำดับเพลิง

- ปริมาณการจ่ายน้ำของปั๊มน้ำไม่น้อยกว่า

- 2.050 ลิตร/นาที ที่ความดัน 6 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร (0.6 MPa)

- 1.800 ลิตร/นาที ที่ความดัน 8 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร (0.8 MPa)

- 1.500 ลิตร/นาที ที่ความดัน 10 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร (1.0 MPa)

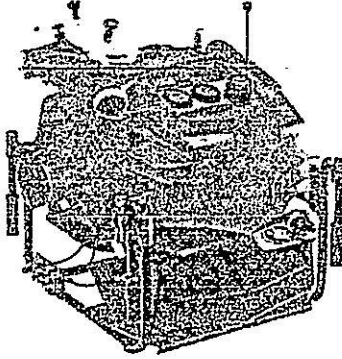


[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

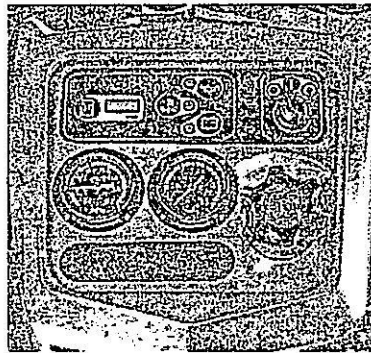
[Handwritten signature]

- สามารถดูดในระยะความลึกที่ไม่น้อยกว่า 9 เมตร



3. หน้าปัดเครื่องยนต์มีแผงไฟสัญญาณเตือนใหม่ปฏิบัติและตรวจเช็คต่อไปนี้

- มีไฟแสดงการขาดน้ำมันเครื่อง
- มีไฟแสดงแบตเตอรี่ต่ำ
- มีไฟแสดงความร้อนเกินกำหนด
- มีมาตรวัดชั่วโมงการทำงาน



4. สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว จำนวน 2 ชุด

- เป็นสายส่งน้ำขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว เป็นวัสดุที่ผลิตจากชนิดยางสังเคราะห์ ตัวสายส่งน้ำดับเพลิง มี 3 ชั้น แนวตั้งใช้เส้นใยโพลีเอสเตอร์ แนวนอนใช้เส้นใยโพลีอามายทอแน่นทั้งเส้น เคลือบด้วยยางเกรดพิเศษ เอ็นบีอาร์/พีวีซี ทั้งภายในและภายนอก ภายในราบเรียบ ไม่มีตะเข็บรอยต่อ ภายนอกมีสันนูนเพื่อความกระชับมือ แข็งแรง, ทนทาน, ยืดหยุ่นทนต่อการลากถู

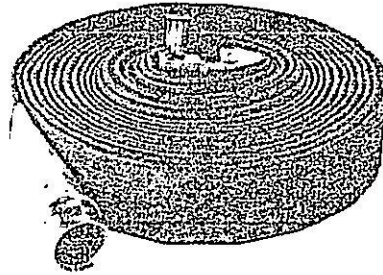
เหมาะสำหรับใช้งานหนัก (Heavy Duty) สามารถรับแรงดันได้สูง 850 ปอนด์ ต่อดารางน้ำ

20/11/2017

at

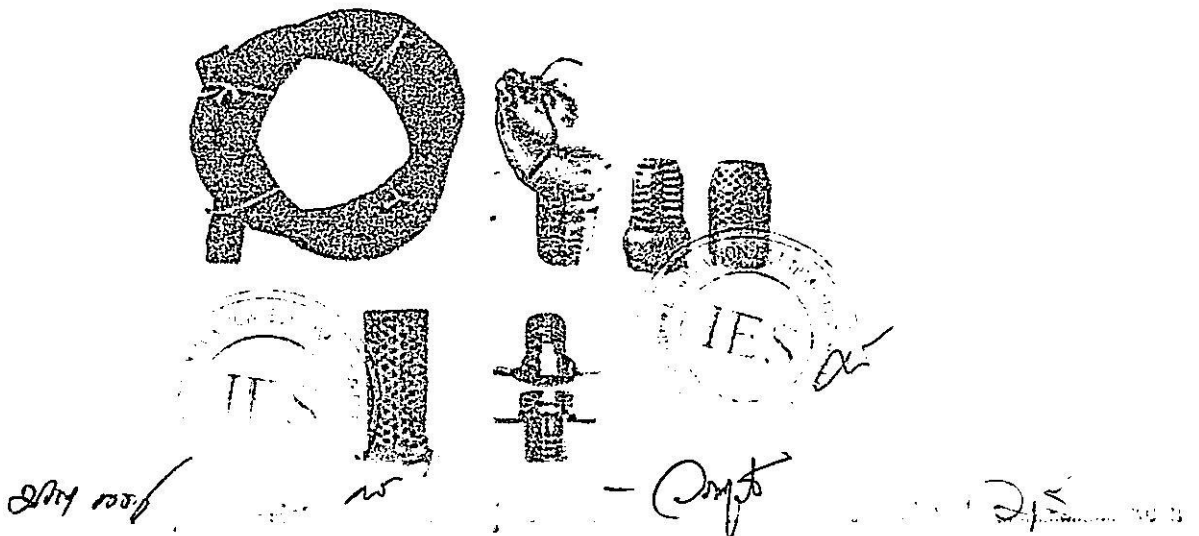
- (Signature) IES at 2/17

- เป็นสายที่ทนต่อการทำปฏิกิริยากับสารปิโตรเลียมและสารเคมีได้รวมทั้งทนต่อการเสียดสี และแสงยูวี, โอโซน กรด-ด่าง



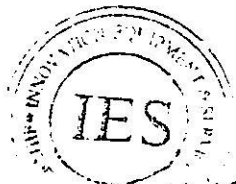
5. ท่ออุดน้ำสำหรับปั๊มดับเพลิง จำนวน 1 ชุด



- เป็นท่ออุดน้ำชนิดตัวหนอน ขนาดไม่น้อยกว่า 3.5 นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า 10 ฟุต พร้อมข้อต่อเกลียวหยาบทองเหลืองเพื่อป้องกันการเกิดสนิม วัสดุของท่ออุดน้ำผสมสาร Antioxidants และ Antiozonants ป้องกันการทำปฏิกิริยากับ Oxygen และ Ozone
- มีหัวกะโหลกทองเหลืองผสมทองแดง ใช้สำหรับต่อปลายท่ออุด
- มีตะแกรงสำหรับใช้กรองผงที่สามารถสวมปลายท่ออุดได้ เพื่อป้องกันเศษใบไม้ หรือขยะต่างๆเข้าไปในเครื่องสูบน้ำ



6. อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

- เครื่องชาร์จแบตเตอรี่ จำนวน 1 เครื่อง
- เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำเครื่อง จำนวน 1 ชุด
- คู่มือซ่อมบำรุงประจำเครื่องและแนะนำการใช้งานภาษาไทย จำนวน 1 ชุด
- โคมไฟส่องสว่าง จำนวน 1 ชุด
- ผ้าสำหรับคลุมเครื่อง จำนวน 1 ผืน



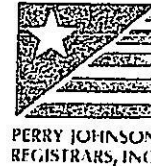
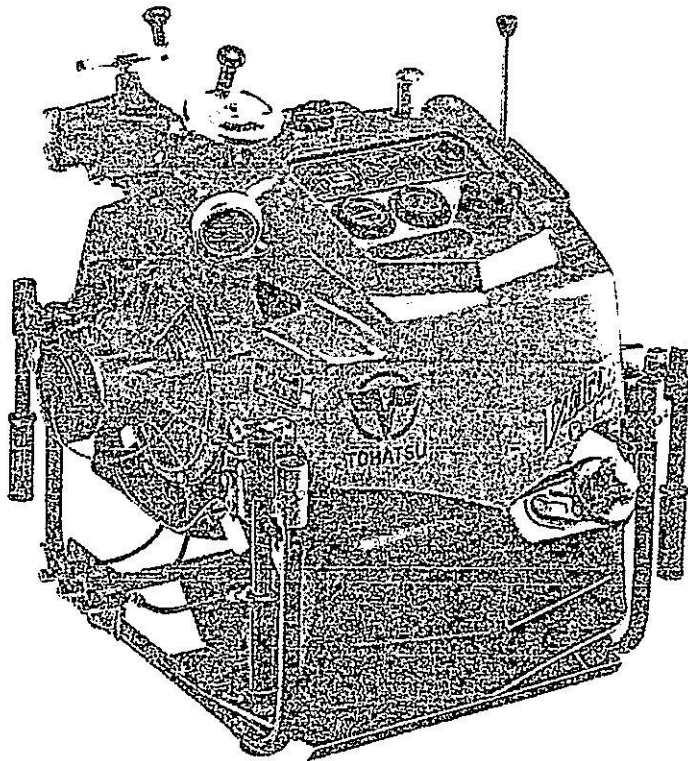
.....  



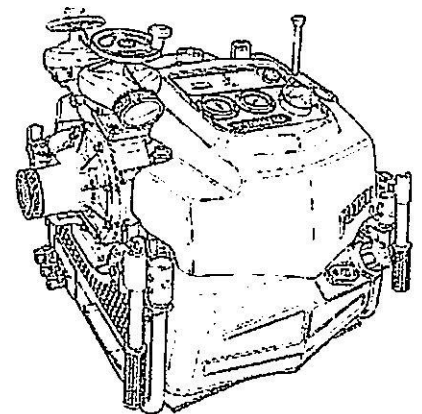
TOHATSU CORPORATION

PORTABLE FIRE PUMP

VE1500W



ISO9001:2000, ISO14001
Certified, Tokyo plant



SPECIFICATIONS

| ENGINE | | PUMP | |
|---------------------------------|---|---|---|
| TYPE | 2-stroke, 2-cylinder water cooled gasoline engine | TYPE | Single-suction, single-stage Centrifugal high pressure turbine pump |
| MODEL | VE1500W | DISCHARGE PORT COUPLING (A) | JIS dimensions of screwed type coupling for fire hose 2-1/2" (65mm) Twin outlet : Standard (Standard : Flat valve) |
| BORE & STROKE & NO. OF CYLINDER | 81 mm x 78 mm x 2 (3.19 x 3.07 inch.) | SUCTION PORT COUPLING (B) | JIS dimensions of screwed type coupling for fire hose 3.5" (90mm) |
| TOTAL PISTON DISPLACEMENT | 804 cc (49.0 cu.in.) | PRIMING | Rotary - vane vacuum pump (Oilless type) |
| AUTHORIZED OUTPUT | 44 kW / 60PS | PUMP PERFORMANCE (Suction height : 3 m) | |
| FUEL TANK CAPACITY | 24 Liters | at 0.6 MPa | Over 2,050 lit./min. (542 GPM) |
| FUEL CONSUMPTION | 22 Liters / Hr | at 0.8 MPa | Over 1,800 lit./min. (476 GPM) |
| STARTING SYSTEM | Starter motor and automatic recoil system | at 1.0 MPa | Over 1,500 lit./min. (396 GPM) |
| FUEL SYSTEM | Electronic fuel injection | OVERALL LENGTH | Approx. 743 mm |
| SPARK PLUG | NGK BP7HS | OVERALL WIDTH | Approx. 332 mm |
| LUBRICATION | Auto-mixing | OVERALL HEIGHT | Approx. 327 mm |
| IGNITION | Tlywheel magnet (C.D.I. system) | MASS | Dry : 104 kg Wet : 124 kg |
| LIGHTING | Pilot lamp 12V 15W | MAX. STATION HEIGHT | Approx. 9 m |
| BATTERY | 12V | | |

Handwritten signatures and notes at the bottom of the page.

Features of VE1500W

More attractive features and functions are added on model to maximize the fire fighting activities and safety.

1. Light weight and compact

This model has a dry weight of only 104 kg (229 lbs) and they are of compact design to make a room in fire engine & fire boat. With this weight and size the fire pump can be easily carried by two firemen and positioned close to the fire even in narrow and rugged places. There are essential features of a portable fire pump to facilitate rapid fire fighting.

The engine is designed and produced exclusively for the fire pump, its high performance, light weight and compact size enhances the engines reliability and durability.

Most of the engine and pump component parts are of anticorrosive aluminum-alloy to reduce weight and prolong the working life

2. High power, high reliable engine with oil injection/ auto-mixing oil delivery system

A special engine was designed exclusively for use on VE1500W. This model is possible to match engine performance precisely to the needs of pump, while simplifying its overall construction. Gasoline and oil are mixed automatically at a precise ratio to engine speed. This system eliminates the need to premix fuel. The monitor lamp lights up and buzzer sounds when 2/3th of the oil in the tank has been used.

3. Low engine noise

Large muffler and intake silencer are fitted to reduce engine noise.

4. High pump performance

The VE1500W boasts the highest performance in the discharge capacity in its class of portable fire pump.

2,050 l/min. (542 US gals/min.) at 0.6 MPa
 1,800 l/min. (476 US gals/min.) at 0.8 MPa
 1,500 l/min. (396 US gals/min.) at 1.0 MPa
 (Suction height: 3 m)

5. Oilless vacuum pump

This is the model to use the Oilless Vacuum Pump as a standard equipment. This not only saves oil, but also protects from environment pollution because oil for sealing is not used. The time of priming water is as follows:

3.4 sec. at Hs = 1 m
 6.7 sec. at Hs = 3 m
 14.2 sec. at Hs = 6 m

The rotary vane type vacuum pump is able to lift water up to 9 meters (29.5 feet).

6. Fully covered protection

This cover protects the engine from water falling on the pump unit and it is easily detachable when required for servicing. Streamlined cover is attractive design and safe

7. Cooling water re-circulating system

Cooling water is returned to the pump eliminating discharge outside of the pump. This pump can be operated in dry or clean area without contamination and saves water

8. Twin outlet water delivery

Two outlet hoses can be connected eliminating the need for a twin outlet adapter. These are adjustable within a 90 degree range.

9. Maintenance-free battery

This is a sealed type and maintenance-free battery. Once the battery is filled with a specified electrolyte, it is not required to add the electrolyte in the battery like a general battery.

10. Engine overheat protection sensor

When the temperature of the engine reaches approximately 90°C or more, the warning lamp light up, an alarm sounds, the engine stops automatically, and overheating is prevented.

11. Centralized control

All gauges, throttle dial and switch are located on the operation panel for easy operation. The operation panel also includes many warning indicators to provide an easy visual check of the pump operation.

12. Reliable electric starter and back-up recoil starter

An electric starter and back-up automatic recoil starter are installed to guarantee starting the engine under any condition.

Accessories : 1. Battery charger
 2. Floodlight projector

OK Monitor

The OK Monitor checks the following 4 points:



Engine Oil Level Indication Lamp

This warning lamp lights up and also buzzer sound when 2/3th of the oil has been used, and the oil must be filled immediately.



Battery Charge Warning Lamp

This warning lamp lights up when battery is insufficient charged.



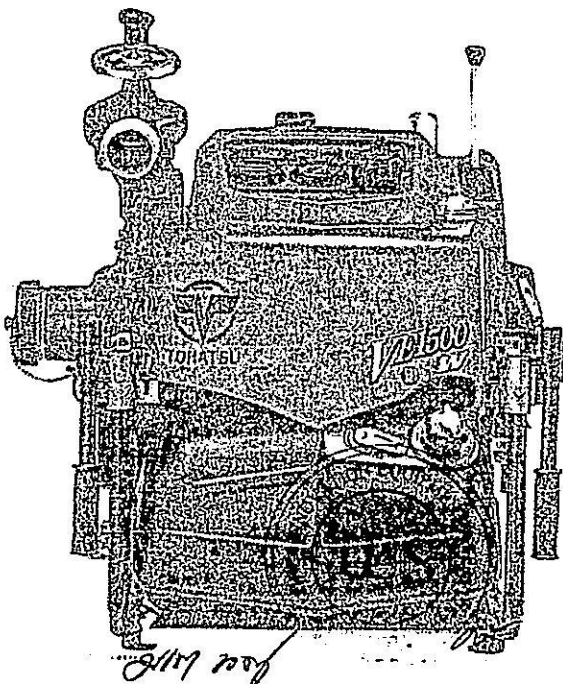
Engine Overheat Protection Sensor Device

This device stops the engine automatically when the engine has excessively heated 90°C or more caused by lack of cooling water. The engine will stop and the lamp will light up and buzzer sounds when the overheat sensor works.



Hours Meter

Hour meter indicates the accumulated operation time of the fire pump. Use it to check the running time and maintenance timing



PERFORMANCE CURVES VE1500 SERIES

